



**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – articolo 14 d.lgs. 33/2013**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ GUIDI CLADIA \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_

codice fiscale n. \_\_\_\_\_

in qualità di consigliere della Camera di commercio Industria Artigianato Agricoltura Ferrara Ravenna, sotto la propria responsabilità, dichiara i seguenti dati:

NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data .....

SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale in aumento o diminuzione rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data .....11/04/2024.....

(indicare con il segno + o -)

**I - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)**

<b>+/-</b>	<b>Natura del diritto (a)</b>	<b>Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)</b>	<b>Quota di titolarità %</b>	<b>Italia/Estero</b>
+	PROPRIETA	TERRENO	100	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

**II - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

<b>+/-</b>	<b>Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>
+	AUTOVETTURA	110	2026



**III - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

<b>+ / -</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)</b>	<b>n. di azioni</b>	<b>n. di quote</b>

**IV - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>
<b>+</b>		

**V- TITOLARITA' DI IMPRESE**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>



Inoltre DICHIARA

- che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno negato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013
- che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno prestato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e a tal fine si allegano n. \_\_\_\_\_ dichiarazioni
- di non essere tenuto/a a fornire la presente dichiarazione in quanto

---

---

---

Allego, inoltre, copia della dichiarazione dei Redditi presentata nel 2025 (con riferimento al periodo d'imposta 2024) o Quadro riepilogativo della dichiarazione (previo oscuramento dei dati personali non pertinenti o sensibili).

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

**Luogo e data**

**CODIGORO, 23/06/2026**

**IL DICHIARANTE**