



ANNO 2026

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – articolo 14 d.lgs. 33/2013

Il/la sottoscritto/a PAUSINI GIOVANNI

nato/a a _____

codice fiscale n _____

in qualità di consigliere della Camera di commercio Industria Artigianato Agricoltura Ferrara Ravenna, sotto la propria responsabilità, dichiara i seguenti dati:

☒ NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data 10/07/26

☐ SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale in aumento o diminuzione rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data

(indicare con il segno + o -)

I - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

+/ -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+/ -	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione



III - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

IV- ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

V- TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica



Inoltre DICHIARA

- ☐ che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno negato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013
- ☐ che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno prestato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e a tal fine si allegano n. _____ dichiarazioni
- ☐ di non essere tenuto/a a fornire la presente dichiarazione in quanto

Allego, inoltre, copia della dichiarazione dei Redditi presentata nel 2025 (con riferimento al periodo d'imposta 2024) o Quadro riepilogativo della dichiarazione (previo oscuramento dei dati personali non pertinenti o sensibili).

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data

FERRARA 20/10/2026