

DICHIARAZIONE
di cui all'articolo 14, comma 1, lettere d), e) D.Lgs. n. 33/2013
ANNO 2024 (dati 2023)

Il/la sottoscritto/a PAOLO GOVONI

nato/a a FERRARA il _____

codice fiscale n. _____

in qualità di consigliere della Camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura di Ferrara e Ravenna, sotto la propria responsabilità, dichiara i seguenti dati:

DATI RELATIVI AD ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO
PRESIDENTE ELETTO	ROTARY CLUB FERRARA EST	A TITOLO GRATUITO

DATI RELATIVI AD EVENTUALI ULTERIORI INCARICHI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO

FERRARA 17/04/2024

data

_____ firma

*Il presente documento dovrà essere redatto con sottoscrizione autografa non soggetta ad autenticazione **corredata dalla fotocopia di un documento di identità valido** (articolo 38 del D.P.R. 445/2000).*

Informativa per il trattamento dei dati personali ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679

La informiamo che il trattamento delle informazioni che La riguardano sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della Sua riservatezza e dei Suoi diritti.

I dati da Lei forniti saranno trattati, anche con modalità elettronica, da parte di soggetti autorizzati a tal fine e con idonee misure di sicurezza, per finalità connesse all'esecuzione degli adempimenti relativi alla Sua partecipazione al Consiglio camerale, nonché l'invio gratuito di documentazione relativa ad altre iniziative della Camera di commercio di Ferrara e Ravenna.

Informativa dettagliata sul sito Istituzionale dell'Ente camerale all'indirizzo <https://www.fera.camcom.it/privacy>