



# CAMERA DI COMMERCIO FERRARA RAVENNA

## [Premio Storie di Alternanza e Competenze - Edizione 2026](#)

### **Candidature entro il 9 ottobre 2026 (ore 17:00)**

Il Premio **Storie di alternanza e competenze** è un'iniziativa di **Unioncamere** e delle **Camere di commercio** italiane per dare visibilità a racconti di alternanza realizzati dagli studenti degli Istituti scolastici italiani del secondo ciclo di istruzione e degli ITS Academy, insieme ai tutor scolastici e aziendali.

In collaborazione con il Ministero dell'Istruzione e del Merito

### **A chi è rivolto?**

**L'edizione 2026 prevede 4 categorie di concorso, relative a percorsi di:**

1. **Istituti tecnici (IT)** – per percorsi FSL, PW sviluppati nell'ambito dei percorsi di certificazione delle competenze del Sistema camerale, apprendistato di 1° livello
2. **Istituti professionali (IP)** – per percorsi FSL, PW sviluppati nell'ambito dei percorsi di certificazione delle competenze del Sistema camerale, apprendistato di 1° livello;
3. **Licei** - per percorsi FSL, PW sviluppati nell'ambito dei percorsi di certificazione delle competenze del Sistema camerale;
4. **ITS Academy** – per tirocinio curriculare, apprendistato di 3° livello.

### **I Requisiti**

**I Candidati** devono:

- aver svolto un percorso di alternanza (FSL, apprendistato, tirocinio curriculare) nelle forme previste dal proprio percorso di studio oppure un project work (PW) sviluppato e realizzato nell'ambito dei percorsi di certificazione delle competenze proposti del Sistema camerale, a partire dal 1° gennaio 2024;
- realizzare un **video racconto** che descriva il percorso di alternanza evidenziandone gli obiettivi e le finalità, le attività previste e realizzate, le modalità di svolgimento, le competenze

---

acquisite ed il ruolo dei tutor e formatori (scolastici e aziendali) della **durata massima di 5 minuti**.

## Premi

Il Premio prevede due livelli di partecipazione:

- Premio locale della Camera di commercio di Ferrara e Ravenna: (IN FASE DI DEFINIZIONE) con delibera di Giunta n. \*\*\* del \*\*\*, la Camera di commercio di Ferrara e Ravenna ha deciso di prevedere, a livello locale, premi in denaro da devolvere agli istituti scolastici nella misura complessiva di euro € **16.000,00** suddivisi nell'importo di € **4.000**, per ciascuna categoria (€ **1.400 al 1°**, € **1.200 al 2°**, € **800 al 3°** e € **600 al 4°**) e di riassegnare eventuali risorse residue non distribuite per mancanza di candidature ai premi di altre categorie, anche nelle eventualità di graduatorie con classificati ad ex aequo, di premi di partecipazione del valore di € **300** per i classificati dal quinto posto e di prevedere altresì menzioni speciali per progetti meritevoli non inseribili in graduatoria.
- Premio nazionale di Unioncamere: € **20.000**. Al livello nazionale si accede solo se si supera la selezione locale. Inoltre, in accordo con Federmeccanica, FIPE, Federalberghi e Confindustria Moda verranno conferite ulteriori **menzioni speciali** del valore di € **1.000** ciascuna per video incentrati sul settore Meccatronica, Turismo, Turismo accessibile, Moda, Imprenditorialità, Intelligenza Artificiale, Innovazione didattica. La premiazione nazionale dei vincitori avverrà durante la manifestazione Job&Orienta a Verona dal *25 al 28 Novembre 2026*.

## Tutor d'eccellenza

Per ciascun progetto può essere candidato un Tutor aziendale (se presente) e/o un Tutor scolastico come “**Tutor d'eccellenza**”, ove tali figure si siano distinte per il particolare supporto/impegno profuso nella realizzazione delle attività progettuali, per la capacità di rappresentare modelli di professionalità che possano essere fonte di ispirazione per le scelte future degli studenti e per saper motivare e supportare il miglioramento delle competenze trasversali. Per ciascuna di tali candidature si richiede la predisposizione di brevi video, diversi dal video racconto principale, della **durata massima di 2 minuti**. Queste candidature e le relative valutazioni vengono gestite direttamente a livello nazionale.

## Come presentare la domanda

**Per la partecipazione a livello provinciale occorre accedere alla piattaforma [www.storiedialternanza.it](http://www.storiedialternanza.it) ed inviare le candidature ESCLUSIVAMENTE [online](#) (“domanda di iscrizione” e “scheda di sintesi”).**

Preliminarmente è necessario effettuare la registrazione al portale (fatta dal dirigente scolastico o da un suo delegato), e procedere all'inserimento di uno o più progetti.

**Non saranno prese in considerazione le candidature al premio pervenute in altre forme.**

**Per gli istituti scolastici interessati è attivo un servizio di helpdesk per la risoluzione di tutte le possibili problematiche tecniche, scrivendo all'indirizzo e-**

---

mail [assistenza@storiediaalternanza.it](mailto:assistenza@storiediaalternanza.it).

Le **iscrizioni** per la partecipazione al Premio sono aperte fino alle **ore 17 del 9 ottobre 2026** e avverranno come di consueto tramite il portale [www.storiediaalternanza.it](http://www.storiediaalternanza.it).

Successivamente, la piattaforma sarà disponibile esclusivamente per le Scuole ed Enti già registrati e che potranno **perfezionare la propria candidatura** per l'invio finale, ciò sarà possibile solo per qualche giorno, poi la piattaforma verrà chiusa.

## Modulistica e Regolamento

[Regolamento del Premio "Storie di alternanza e Competenze" ed. 2026 \(provvisorio\)](#)

[Informativa-Consenso privacy \(maggioresni e minoresni OVER 16 anni\)](#)

[Informativa-Consenso privacy \(minoresni UNDER 16 anni\)](#)

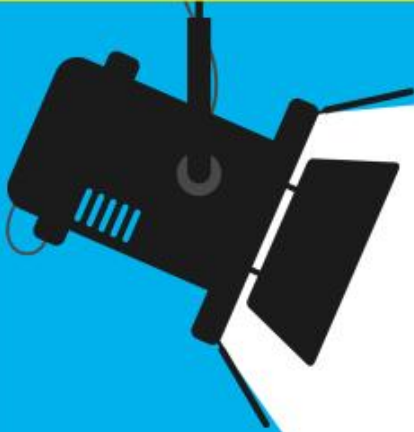
## Per informazioni

*Ufficio Analisi economiche, Orientamento al lavoro, Occupazione e Placement*  
[orientamento@fera.camcom.it](mailto:orientamento@fera.camcom.it) - Tel. 0532/783.936-935

[Contatti - Help desk](#)



[vedi i vincitori della VIII Edizione - Anno 2025 »](#)



Premio **Storie di alternanza e competenze**

**Esperienze** che valgono,  
**storie** che vincono.

