

ALLEGATO A/2013 RELAZIONE DESCRITTIVA

CONFEDERAZIONE ITALIANA
AGRICOLTORI Via Faentina 106 – 48123
Ravenna

Al fine di valutare l'ammissibilità e il merito dell'iniziativa è necessario sviluppare con soddisfacente ed adeguato svolgimento TUTTI i punti indicati di seguito

1 TITOLO DEL PROGETTO/INIZIATIVA

Agricoltura: La "Fabbrica" dei cibi

2 SOGGETTO ATTUATORE (chi richiede il contributo)

Confederazione Italiana Agricoltori della Provincia di Ravenna, via Faentina 106 – 48123 Ravenna
Turismo Verde – La spesa in campagna (componenti del sistema CIA)

3 PERIODO E LUOGO DI SVOLGIMENTO (luogo di svolgimento e data di avvio e di termine dell'iniziativa - L'iniziativa deve effettuarsi nel corso dell'anno di concessione del contributo)

L'iniziativa avrà luogo nei mesi da maggio a ottobre presso 5 istituti scolastici (scuole primarie) della Provincia di Ravenna

4 OBIETTIVI DEL PROGETTO, esplicitando in particolare:

4.1 Dimensione territoriale dell'impatto del progetto/iniziativa (locale/provinciale/regionale/nazionale/internazionale)

Il progetto ha una dimensione territoriale regionale, è articolato con altri momenti simili nelle altre provincie dell'Emilia Romagna

4.2 Prodotti e/o servizi che si intende realizzare

Il progetto ha lo scopo di migliorare l'educazione culturale ed alimentare dei bambini delle scuole primarie. In particolar modo saranno trattati i temi che illustrano il percorso di produzione degli alimenti dall'ottenimento della materia prima fino al prodotto finito.

Sarà articolato, in particolare, sulle cinque filiere principali: cereali, carni, formaggi, ortaggi e frutta.

Oltre alla parte strettamente legata al processo produttivo, il progetto si pone l'obiettivo di "raccontare" il valore intrinseco nella produzione di materie prime alimentari e prodotti finiti, fatto di valenza sociale e ambientale, di tradizione e territorio.

4.3 Enti e soggetti istituzionali ed economici sul territorio coinvolti come partner nel progetto/iniziativa

Partner dell'iniziativa sarà la Banca Monte dei Paschi di Siena sede di Ravenna.

4.4 Numero di imprese che si intende coinvolgere direttamente e indirettamente nel progetto/iniziativa

Il numero delle aziende coinvolte nell'iniziativa sono circa 100 a livello regionale, 10 a livello provinciale.

4.5 Eventuali elementi di incidenza diretta e duratura sul sistema economico provinciale piuttosto che elementi indiretti o solo temporanei

Una buona educazione alimentare fin dall'infanzia ha sicuramente effetti positivi sulla capacità di scegliere i cibi di miglior qualità, con futuri risultati per un'agricoltura titolare del maggior numero di denominazioni di qualità in Unione Europea.

4.6 Ricadute previste sull'economia ravennate e sulla promozione del territorio

Vale il ragionamento espresso al punto precedente con l'aggiunta della considerazione relativa alle caratteristiche produttive del nostro territorio, dove è presente un'agricoltura importante in qualità e quantità.

5 DESCRIZIONE AZIONI PREVISTE

5.1 Progettazione e analisi del contesto

Il progetto prevede il coinvolgimento di 5 istituti scolastici primari, lo svolgimento avverrà direttamente all'interno delle classi coinvolte con la partecipazione anche dei produttori agricoli

ALLEGATO A/2013 RELAZIONE DESCRITTIVA

che avranno lo scopo di illustrare agli scolari i processi produttivi ed il valore intrinseco delle produzioni.

5.2 Fasi della realizzazione del progetto

Incontri delle classi del 4° e 5° anno, nel periodo da maggio ad ottobre, con le aziende agricole che fanno attività di trasformazione, accoglienza, ristorazione e vendita diretta delle proprie produzioni.

5.3 Promozione/comunicazione (descrivere anche le azioni di promozione del contributo camerale)

Produzione di manifesti, brochure, video, passaggio su TV regionali.

5.4 Valutazione dei risultati (metodologie utilizzate per la valutazione qualitativa e quantitativa dei risultati).

Produzione di un questionario di valutazione sull'interesse circa le tematiche trattate e sulla loro incisività circa le abitudini alimentari.

6 ALLEGATI (documenti uniti in allegato alla relazione – facoltativi)

...

Ravenna, 28/02/2013

firma del legale rappresentante
(documento firmato digitalmente)
DANILO MISIROCCHI